
		Technical Specification			
		Prodotto Finito			
Documento No.	0876.AQ.D.001	Accesso: Pubblico <input checked="" type="checkbox"/> Interno[] Interno Riservato[] Riservato[]		Revisione No.	0
Pagina	1 di 2	Stato: Controllato <input checked="" type="checkbox"/> Non controllato[]		Data	22.03.19
Redatto da	AQ	Verificato da	RAQ	Approvato da	RAQ

<h2 style="margin: 0;">Acqua Brillante Recoaro</h2> <h3 style="margin: 0;">20cl VAP</h3>	<h3 style="margin: 0;">Shelf life: 18 Mesi</h3>
--	---

Descrizione:

Bibita analcolica gassata.

Ingredienti:

Acqua, zucchero, anidride carbonica, acidificanti: acido citrico, aroma: chinina monocloridrato diidrato, aromi naturali. Senza Glutine.

Conservazione:

Conservare in luogo fresco, asciutto, pulito e senza odori, al riparo dalla luce solare, soprattutto se diretta e da sorgenti di calore.

Caratteristiche Organolettiche:

Liquido trasparente odore e sapore caratteristici.

Specifiche Chimiche:



Parametro:	UM	Valore
Brix	°Brix	10.3
Acidità Totale	%p/p	0,382
Gasatura	g/l CO2	7.9

Informazioni Nutrizionali – Valori Medi per 100 ml:

Parametro:	UM	Valore
Energia	kcal	42
Proteine	g	0
Carboidrati	g	10,2
Di cui zuccheri	g	10,2
Grassi	g	0
Di cui acidi grassi saturi	g	0
Sale	g	0

Packaging Specification:

Imballo	Confezione	Descrizione
Imb. Primario	Bottiglia	Materiale: vetro
Imb. Secondario	Cluster	N° 4 bottiglie di vetro
Pallet	Pallet	Pallet composto da 8 strati - N° 96 imballi da 24 bottiglie per strato (2.304 bottiglie per pallet) - avvolto con film estensibile trasparente.
Imballo	Confezione	Descrizione
Imb. Primario	Bottiglia	Materiale: vetro
Imb. Secondario	Cluster	N° 6 bottiglie di vetro
Pallet	Pallet	Pallet composto da 3 strati - N° 42 imballi da 24 bottiglie per strato (1.008 bottiglie per pallet) - avvolto con film estensibile trasparente.

		Technical Specification			
		Prodotto Finito			
Documento No.	0876.AQ.D.001	Accesso: Pubblico <input checked="" type="checkbox"/> Interno[] Interno Riservato[] Riservato[]		Revisione No.	0
Pagina	2 di 2	Stato: Controllato <input checked="" type="checkbox"/> Non controllato[]		Data	22.03.19
Redatto da	AQ	Verificato da	RAQ	Approvato da	RAQ

Condizioni di Processo:

Il prodotto è pastorizzato a 68°C per 20 minuti.
 Lo stabilimento di imbottigliamento è provvisto di sistema HACCP, studiato e realizzato in accordo con il Regolamento Europeo (CE) 852/2004.
 Lo stabilimento di imbottigliamento ha implementato un programma GMP.
 Lo stabilimento di imbottigliamento è certificato FSSC 22000, ISO 14.001, OSHAS 18.001.
 Lo stabilimento di imbottigliamento è provvisto di sistema di pulizia e sanificazione
 Lo stabilimento di imbottigliamento è provvisto di sistema Pest Control.
 Il prodotto non contiene OGM.